

KATALOG

PRODUKTÓW

2012



ceramica
MARCONI



ceramica
POLCOLORIT

KIM JESTEŚMY

POLCOLORIT S.A. to przede wszystkim bogaty, wyróżniający się wyjątkowym designem asortyment płytek łazienkowych, kuchennych i podłogowych oraz pięknie zdobione dekoracje. Celem firmy jest zaspokajanie wszelkich potrzeb i oczekiwań Klientów względem płytek ceramicznych. Produkty spod znaku POLCOLORIT swoją jakością i wzornictwem dorównują najlepszym ceramikom włoskim. Firma jest obecna na najważniejszych polskich i światowych targach branżowych, takich jak: Budma, Cersaie w Bolonii, czy Mosbuild w Moskwie. W lutym 2008 roku Grupa Kapitałowa POLCOLORIT jako jedyna z polskich firm branży ceramicznej zaprezentowała swoje wyroby na targach Cevisama w Hiszpanii.

POLCOLORIT S.A. to najstarsza prywatna firma produkująca płytki ceramiczne w Polsce. Przedsiębiorstwo powstało w 1984 roku i od tego czasu nieprzerwanie się rozwija. Z roku na rok poszerza się produkowany asortyment, a park maszynowy jest sukcesywnie unowocześniany. W 1998 roku nastąpił przełom technologiczny – do użytku zostały oddane przestronne, nowoczesne hale fabryczne, z najnowszymi automatycznymi liniami produkcyjnymi do wytwarzania płytek ściennych i podłogowych. Kolejne lata to dalszy rozwój technologiczny firmy. Dzięki inwestycjom, POLCOLORIT został wiodącym producentem na rynku ceramiki. W 2002 roku spółka została zaliczona przez dziennik „Puls Biznesu” do prestiżowego Klubu Gazel Biznesu - najdynamiczniej rozwijających się firm w Polsce.

W roku 2004 firma została przekształcona w spółkę akcyjną i zadebiutowała na parkiecie Giełdy Papierów Wartościowych. W 2007 roku POLCOLORIT S.A. otrzymał nagrodę MINISTRA BUDOWNICTWA w konkursie Perły Ceramiki Unii Europejskiej 2006.

CERAMIKA MARCONI Sp. z o.o. swoją działalność zainaugurowała 3 czerwca 2006 r. Jest to spółka w pełni zależna od POLCOLORIT S.A. Zakład CERAMIKI MARCONI należy do najnowocześniejszych w Europie - zarówno pod względem rozwiązań architektonicznych, jak i technologicznych. Produkuje on uniwersalne płytki gresowe o wymiarach: 45x45, 30x60, 60x60. Kolorystyka wytwarzanych płytek oraz ich niepowtarzalne wzornictwo sprawiają, że kolekcje CERAMIKI MARCONI mają ponadczasowy charakter, a produkty z jej znakiem są objęte gwarancją jakości. Płytki CERAMIKI MARCONI są pozycjonowane jako należące do wysokiego segmentu konsumenckiego i z pewnością spełnią oczekiwania klientów zarówno z sektora budowlanego jak i odbiorców indywidualnych.

W dniu 02.01.2009 nastąpiło połączenie Ceramiki POLCOLORIT S.A. oraz CERAMIKI MARCONI Sp. z o.o. Od tego dnia obie te firmy funkcjonują jako Spółka Akcyjna POLCOLORIT.

WHO WE ARE

POLCOLORIT S.A. is first and foremost rich, uniquely designed assortment of bathroom, kitchen and floor tiles, as well as beautifully designed ornaments. The company's target is to meet all needs and expectations of its clients when it comes to ceramic tiles. The enterprise equals in quality and design of its products with the best Italian ceramics. POLCOLORIT products are currently shown at the most important Polish and world-wide trade fairs, such as Cersaie in Moscow and Bologna, Budma in Kiev, or Mosbuild in Moscow.

In February 2008, the capital group, as the only one, presents its products at the Cevisama fairs in Spain.

POLCOLORIT S.A. is the oldest private company producing tiles in Poland. The enterprise was founded in 1984, and has since then been continuously developing. Year by year the manufactured assortment has been widened. The machinery has been gradually modernised. In 1998, there was a technological breakthrough, spacious production halls with the latest production lines for wall and floor tiles are given to use. In successive years, the company was constantly developing technologically. Thanks to investments, Polcolorit becomes the leading producer on the ceramic market. In 2002, the company was recognised by the daily „Puls Biznesu” with the membership to prestigious Business Gazelle Club - the most dynamically developing companies in Poland. The company's debut on the stock exchange after being transformed into jointstock company takes place in 2004. In 2007, POLCOLORIT S.A. was awarded the MINISTER'S BUILDING award in the Pearl of Ceramics of EU 2006 contest.

MARCONI CERAMICS Ltd. inaugurated its activity on June 3rd 2006. It is a subsidiary fully dependent on Polcolorit S.A. The enterprise belongs to the most modern in Europe – as far as both architectural and technological solutions are taken into account. It produces universal gres tiles in sizes, such as: 45x45, 30x60, 60x60. The colouring and unique design of Marconi ceramic tiles give them a timeless character, while the products of its brand are marked by a quality guarantee as well as universal usage. Ceramica Marconi collections belong to the high consumer segment and will surely meet the expectations of both building sector and individual clients.

On 02.01.2009 there was a combination between Ceramika POLCOLORIT S.A. and CERAMIKA MARCONI Sp. z o.o. From that day both companies function as Spółka Akcyjna POLCOLORIT.

КЕМ МЫ ЯВЛЯЕМСЯ

POLCOLORIT S.A. это прежде всего богатый, выделяющийся неповторимым дизайном ассортимент плитки для ванных, кухонь и напольной плитки и красиво украшенные декорации. Нашей миссией является предложение клиентам уникального продукта, с неповторимым, модным дизайном, выделяющегося эстетикой и хорошим качеством.

POLCOLORIT SA это старейшая частная фирма, производящая керамическую плитку в Польше, существующая с 1984 года, а с 2004 года котирующаяся на Бирже Ценных Бумаг. Со временем стала одной из самых больших и современных фирм на польском рынке керамики. В 2002 году была зачислена в престижный Клуб Газель Бизнеса самых динамически развивающихся фирм в Польше. В 2007 году POLCOLORIT SA получило награду Министра Строительства. Нашу продукцию мы представляем на важнейших польских и мировых выставочных мероприятиях, нп. в Киеве, Москве, Болонии. CERAMIKA MARCONI Sp. z o.o. начало свою деятельность с 03 июня 2006 г. Производство CERAMIKA MARCONI полностью зависима от POLCOLORITS.A. Фабрика CERAMIKA MARCONI самая современная в Европе относительно архитектурных решение как и технологических. Фирма производит в основном гресы на основе каменной массы собственного производства. Продукты со знаком CERAMIKI MARCONI это прежде всего гарантия качества и универсальность использования, то есть кухни, ванные комнаты, террасы и поверхности снаружи помещений. Товары со знаком Ceramika Marconi числятся в высоком потребительском сегменте и с уверенностью исполняют ожидания клиентов индивидуальных и клиентов строительного сектора. Мы являемся польским производителем керамической плитки, в состав которого входит Полколорит АО и Керамика Маркони ООО, вместе называемые Группой Полколорит. Целью всей Группы Фирм POLCOLORIT является прежде всего удовлетворение всяческих нужд и ожиданий клиентов по отношению к керамической плитке. Группа Фирм Полколорит исполняет также мечты клиентов. Под индивидуальные заказы рисуются на плитках в ручную, по индивидуальным проектам.

Дня 02.01.2009 произошло соединение фирм Ceramiki POLCOLORIT S.A. и CERAMIKI MARCONI Sp. z o.o. С этого дня две эти фирмы работают как Spółka Akcyjna POLCOLORIT.

Tradycja i Włoski styl...

Drodzy Państwo!

Od 20 lat zajmuję się produkcją płytek ceramicznych. Ten czas to doświadczenie i kontakty z najlepszymi włoskimi projektantami wzorów dla branży ceramicznej, włoską technologią, włoskim stylem.

Mieszkam w światowym centrum ceramicznym, włoskim regionie Sassuolo. Oferta i katalog na rok 2012 jaki dla Państwa przygotowaliśmy to najlepsze wzory i najnowsze trendy w świecie. Polecam Barbara Marconi



Tradycja i gwarancja jakości...

Drodzy Państwo!

Moje doświadczenie to 20 lat pracy w najlepszych włoskich fabrykach płytek ceramicznych. Od podstaw wiem co to jakość w produkcji ceramicznej. Od dwóch lat zajmuję się nadzorem nad produkcją w naszych zakładach, produkty jakie dzisiaj prezentujemy Państwu w nowym katalogu 2012 zachowują najwyższe parametry i jakość. Polecam Carlo Ciamaroni.





SPIS TREŚCI

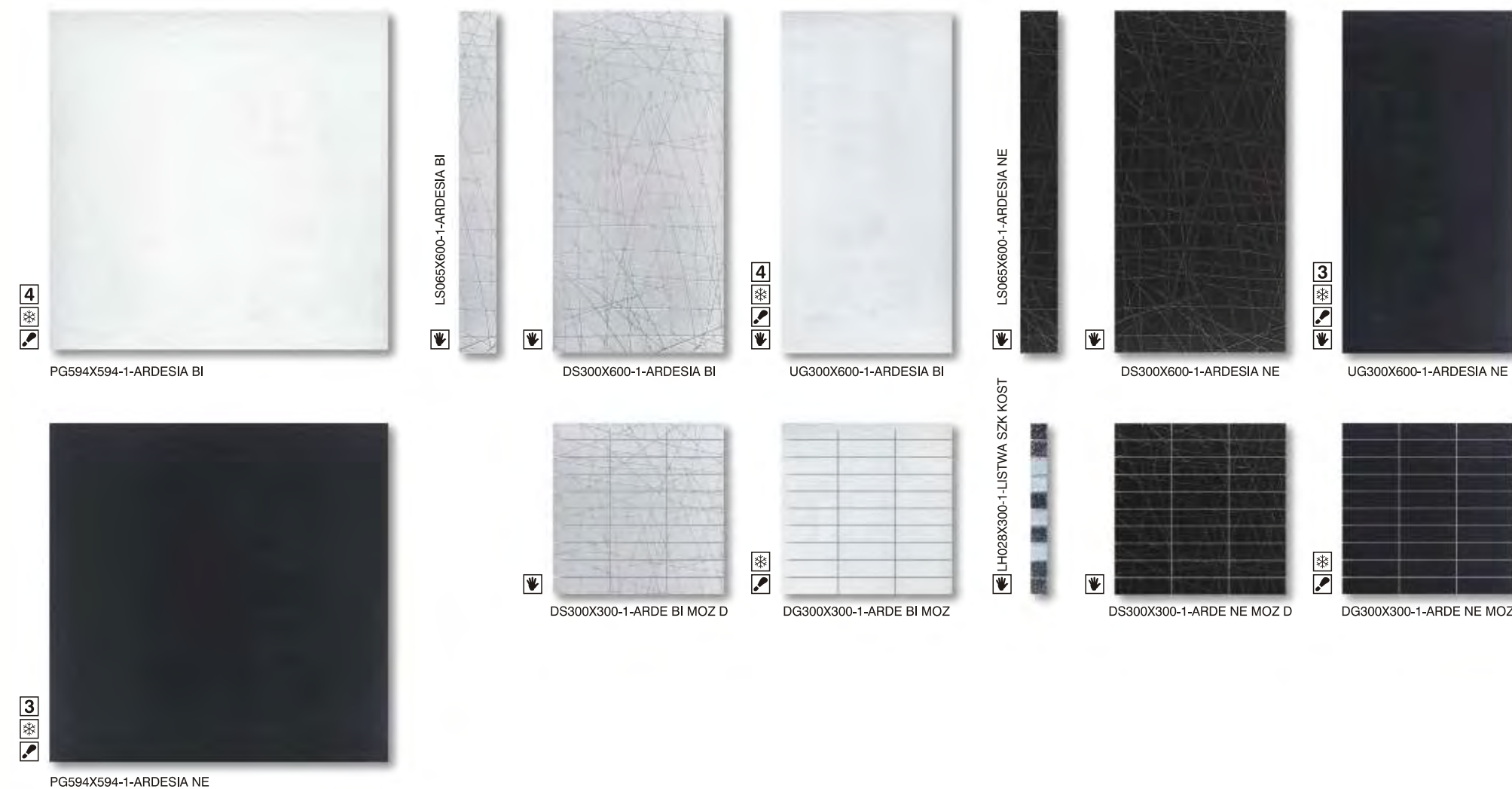
300 x 600		250 x 500		150 x 150		330 x 330	
ARDESIA NEW	6	ENIGMA	44	SENTIA	82	STONE	111
AMARELLO	8	ATENA	46			TERAZZA	111
ONYX	10	SORENTO	48	100 x 100		GLORIA	111
ALASKA	12	ONICE	50	GEMMA	84	PAVE	111
VERSAL	14	STELLA	52	SENSO	86		
ELEGANTE	18	CHARME	54	COUNTRY	88		
CARRARA	20	FEENDI	56				
FUTURA	22	FRESCO	58	594 x 594		300 x 300	
CASTYLIA	24	SALONI	60	HITECH	90	NEPAL	112
ARDESIA	26	RAPSODIA	62			PIETRA	114
LAMPO	28	ECCO	64	596 x 596		QUADRO	116
CANVAS	30			ARIANA	92	TYTAN	116
LOFT	32	250 x 400		IRIS	94	BRUNO	116
ALBERO	35	STYL	66	KASHMIR	96	BELIZE	116
		TANGO	70	MODERNO	98		
		PRED A	72	MARGO	100		
297 x 596		250 x 333				RĘCZNIE MAŁOWANE	117
BRILLANTE	36	SUKCES	74	450 x 450			
				MARMORIS	102	INFORMACJE TECHNICZNE	118
333 x 500		200 x 400		RAPOLANO	104	PARAMETRY TECHNICZNE	120
FLOWERS	38	IBIZA	76	MAGMA	106	CERTYFIKATY	122
GARDENIA	40	VINO	78	COLORADO	108		
GRETA	42	CHANNEL	80	PORFIDO	110		

ALFABETYCZNY SPIS KOLEKCJI

A		F		M		S	
ALASKA	12	FEENDI	56	MAGMA	106	SALONI	60
ALBERO	35	FLOWERS	38	MARGO	100	SENSO	86
AMARELLO	8	FRESCO	58	MARMORIS	102	SENTIA	82
ARDESIA	26	FUTURA	22	MODERNO	98	SORENTO	48
ARDESIA NEW	6			N		STELLA	52
ARIANA	92	G		NEPAL	112	STONE	111
ATENA	46	GARDENIA	40			STYL	66
		GEMMA	84	O		SUKCES	74
		GLORIA	111	ONICE	50	T	
		GRETA	42	ONYX	10	TANGO	70
B		H		P		TERAZZA	111
BELIZE	116	HITECH	90	PAVE	111	TYTAN	116
BRILLANTE	36			PIETRA	114	V	
BRUNO	116	I		PORFIDO	110	VERSAL	14
		IBIZA	76	PRED A	72	VINO	78
C		IRIS	94	Q			
CANVAS	30	K		QUADRO	116		
CARRARA	20	KASHMIR	96	R			
CASTYLIA	24			RAPOLANO	104		
CHANNEL	80	L		RAPSODIA	62		
CHARME	54	LAMPO	28	RĘCZNIE MAŁOWANE	117		
COLORADO	108	LOFT	32				
COUNTRY	88						
E							
ECCO	64						
ELEGANTE	18						
ENIGMA	44						



300 x 600 ARDESIA NEW



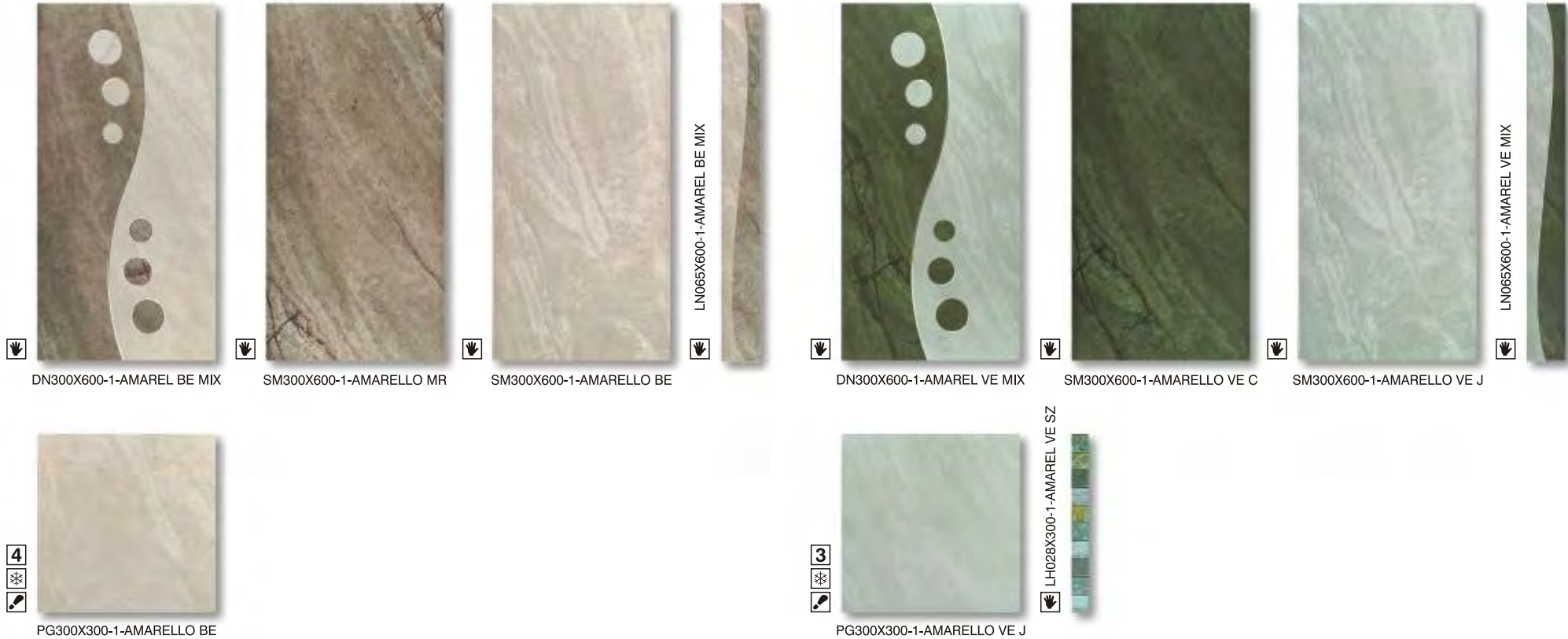
sposoby pakowania

mm 	m ² 	kg 	m ² /szt. 	kg 
UG 300x600	43,20	856,00	1,08	21,40
PG 594x594	31,80	763,20	1,06	25,44
DG 300x300			10,00	12,00
DS 300x300			10,00	12,00
DS 300x600			8,00	29,60
LS 065x600			20,00	15,60
LH 028x300				



nowa kolekcja

300 x 600 AMARELLO



sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 300x600	43,20	704,16	1,08	17,60
PG 300x300	86,40	1652,00	1,44	27,53
DN 300x600			6,00	19,20
LN 065x600			10,00	8,00
LH 028x300			21,00	0,63

300 x 600



nowa kolekcja

 300 x 600 ONYX



DN300X600-1-ONYX BE J



DN300X600-1-ONYX BE J KW



SM300X600-1-ONYX BE J



DN300X600-1-ONYX BE C



DN300X600-1-ONYX BE C KW



SM300X600-1-ONYX BE C



PG444X444-1-ONYX BE J L



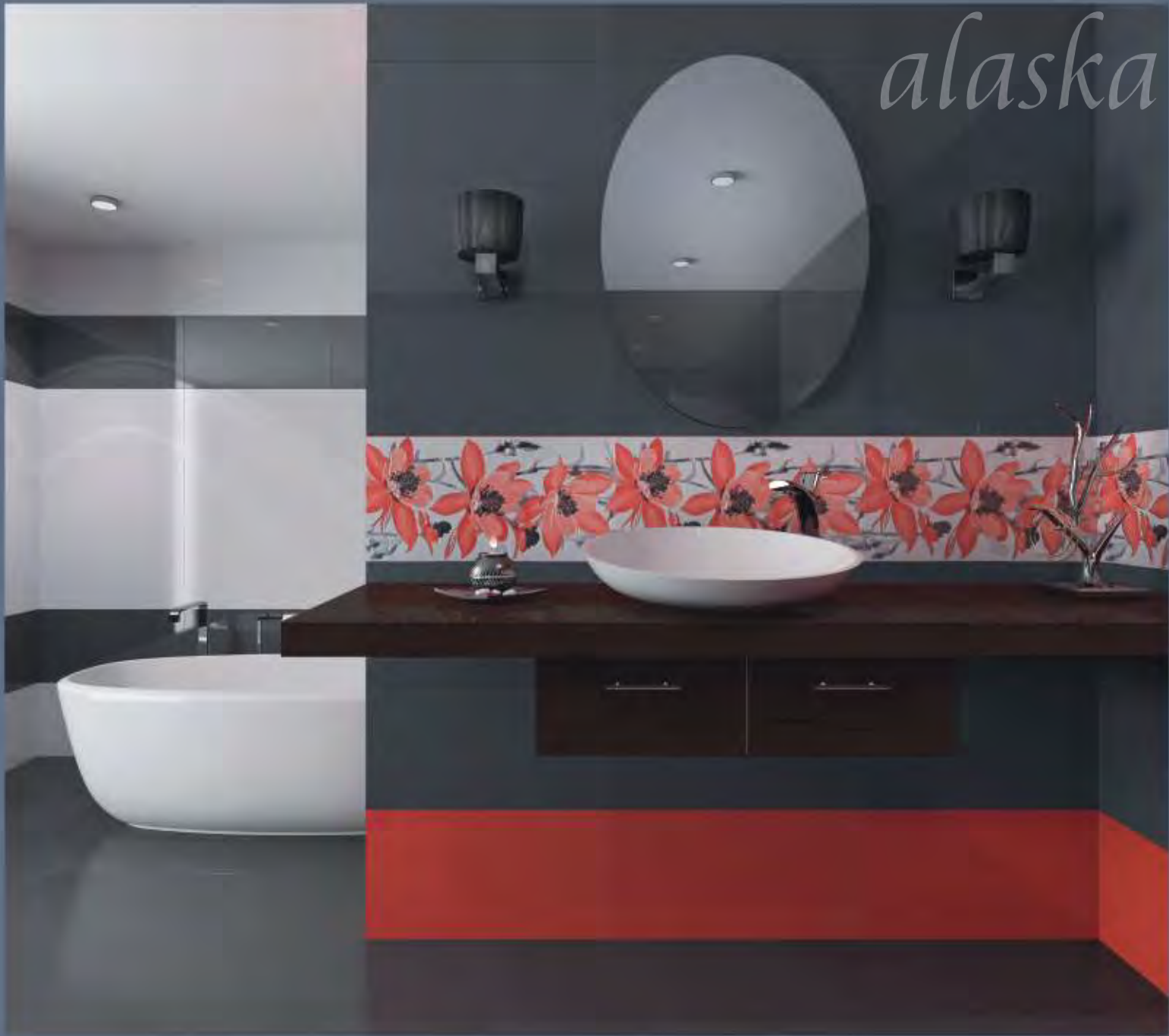
PG444X444-1-ONYX BE C L



LH028X300-1-ONYX BE SZ

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 300x600	43,20	704,16	1,08	17,60
PG 444x444	77,88	1420,50	1,77	32,30
DN 300x600			8,00	25,60
LH 028x300			21,00	0,63



DN300X600-1-ALASKA RE ORL



SM300X600-1-ALASKA RE



DN300X600-1-ALASKA RE TP



LN120X600-1-ALASKA RE TP



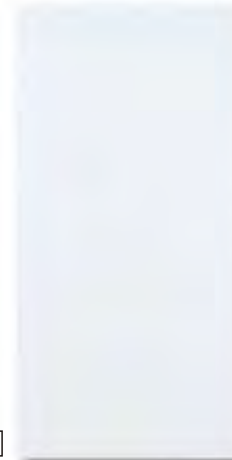
LH015X600-1-LISTWA SZK SR



LN070X600-1-ALASKA GF KW



DN300X600-1-ALASKA GF KW



SM300X600-1-ALASKA BI



DN300X600-1-ALASKA GF ORL



SM300X600-1-ALASKA GF



DN300X600-1-ALASKA GF TP



LN120X600-1-ALASKA GF TP



PM330X330-1-ALASKA GF



PM330X330-1-ALASKA BI

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 300x600	43,20	704,16	1,08	17,60
PM 330x330	59,16	843,00	0,87	12,40
DN 300x600			8,00	25,60
LN 070x600			20,00	13,00
LN 120x600			7,00	8,40
LH 015x600			20,00	3,60



DN300X600-1-VERS GF KWX4



DN300X600-1-VERS BI KWX4



DN300X600-1-VERS MR KWX4



DN300X600-1-VERS BE KWX4



LN065X600-1-VERSAL GF MX



LN065X600-1-VERSAL BI MX



LN065X600-1-VERSAL MR MX



LN065X600-1-VERSAL BE MX



LN065X600-1-VERSAL GF



LN065X600-1-VERSAL BI



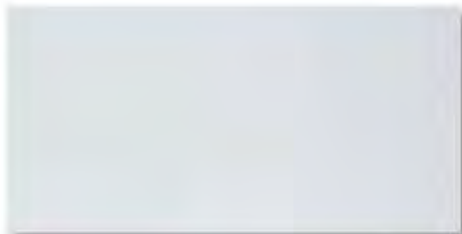
LN065X600-1-VERSAL MR



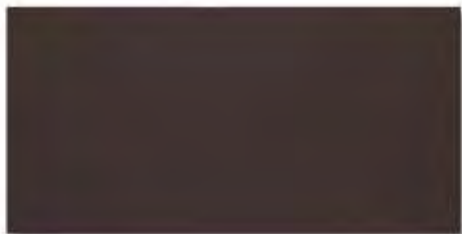
LN065X600-1-VERSAL BE



SM300X600-1-VERSAL GF



SM300X600-1-VERSAL BI



SM300X600-1-VERSAL MR



SM300X600-1-VERSAL BE



DN300X600-1-VERS GF KW6



DN300X600-1-VERS BI KW6



PM330X330-1-VERSAL GF



PM330X330-1-VERSAL BI



PM330X330-1-VERSAL MR



PM330X330-1-VERSAL BE



DN300X600-1-VERS MR KW6



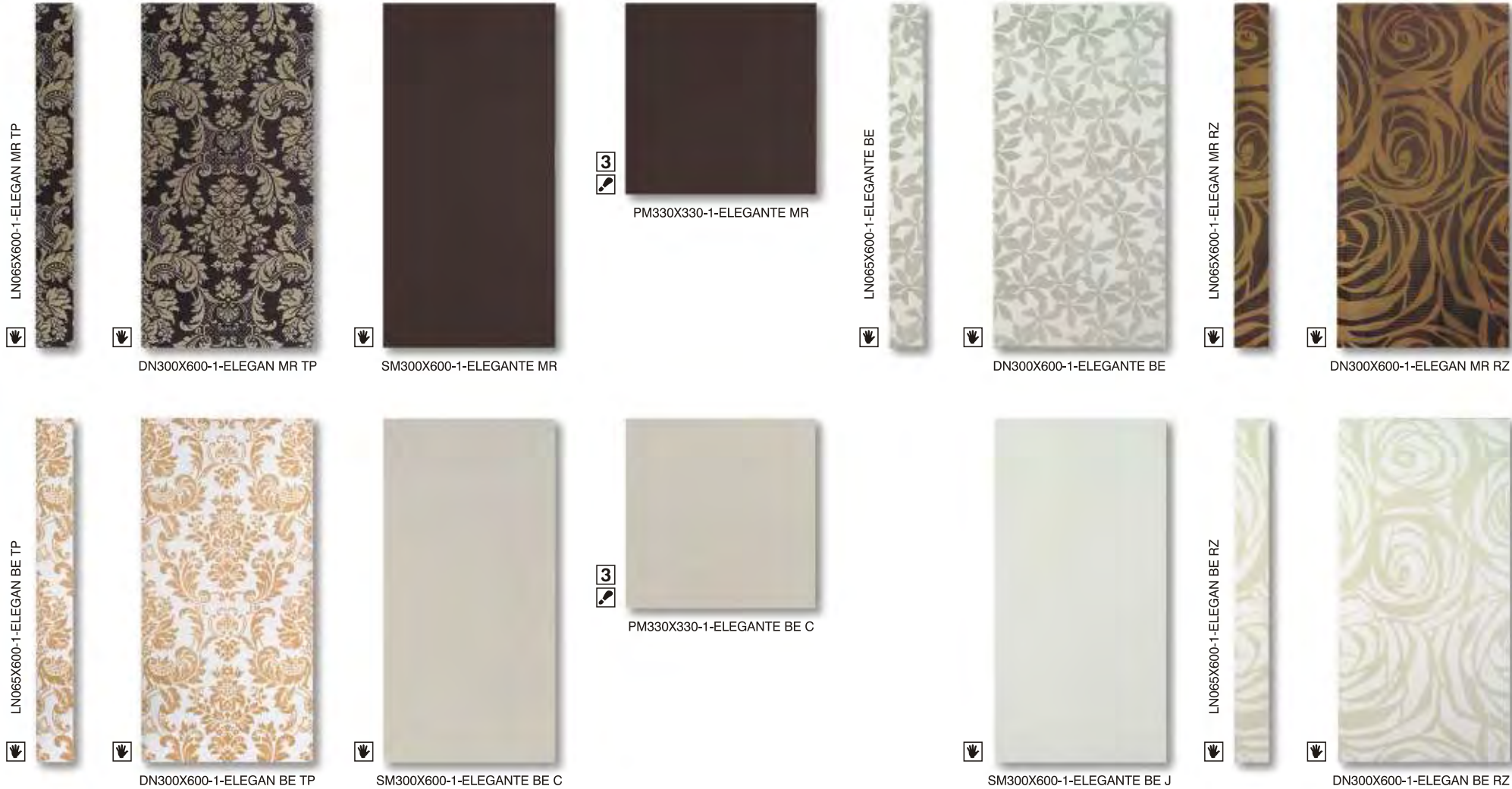
DN300X600-1-VERS BE KW6

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 300x600	43,20	704,16	1,08	17,60
PM 330x330	59,16	843,00	0,87	12,40
DN 300x600(x6)			6,00	17,00
DN 300x600			8,00	22,60
LN 065x600			14,00	8,68



300 x 600 ELEGANTE



sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 300x600	43,20	704,16	1,08	17,60
PM 330x330	59,16	843,00	0,87	12,40
DN 300x600			8,00	25,60
LN 065x600			14,00	8,68



300 x 600 CARRARA



sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 300x600	43,20	648,00	1,08	16,20
PG 450x450	80,08	1461,00	1,82	33,20
DH 300x300			10,00	13,20
DN 300x600			8,00	25,60
LN 045x600			30,00	13,00
LN 070x600			20,00	13,50



DS300X600-1-FUTURA BI KWI

LG070X600-1-FUTURA BI KWI

UG300X600-1-FUTURA GR

UG300X600-1-FUTURA BE

SG300X600-1-FUTURA BI

LH008X300-1-FUTURA RO SZ

DS300X600-1-FUTUR GR KM W

LH042X300-1-FUTURA GF K/M

DS300X600-1-FUTUR BE KM W

LH042X300-1-FUTURA MR KCM

LH042X300-1-FUTURA GF M

LH042X300-1-FUTURA MR CM

UG300X600-1-FUTURA GF

LS057X300-1-FUTURA GF EF

UG300X600-1-FUTURA MR

LS057X300-1-FUTURA MR EF

DH300X300-1-FUTURA G/G MO

DH300X300-1-FUTURA B/M MO

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
UG 300x600	43,20	856,00	1,08	21,40
SG 300x600	43,20	856,00	1,08	21,40
DH 300x300			10,00	12,00
LS 057x300			22,00	4,84
LH 008x300			20,00	0,60
LH 042x300			32,00	9,92
DS 300x600 (w)			6x1	19,20
DS 300x600			8,00	29,60
LG 070x600			20,00	17,00



sposoby pakowania

mm ↔	m ² ↔	kg ↔	m ² /szt. ↔	kg ↔
SG 300x600	43,20	856,00	1,08	21,40
PG 300x300	86,40	1563,84	1,44	26,06
DG 300x300			10,00	15,00
DS 300x600 (d)			6,00	22,20
LS 065x600			20,00	16,00
DS 300x600 (o)			6x1	21,00
DH 055x190			42,00	7,56
LH 055x600			10,00	6,20



4
☑
☑
☑
☑
UG300X600-1-ARDESIA DM



4
☑
☑
☑
☑
UG300X600-1-ARDESIA BE



☑
DS300X600-1-ARDESIA BE KM



☑
DH300X300-1-ARDESIA MI M



☑
DH048X300-1-ARDESIA KM

sposoby pakowania

mm ↔	m ² ⌞	kg ⌞	m ² /szt. 📦	kg 📦
UG 300x600	43,20	856,00	1,08	21,40
DS 300x600			6x1	22,62
DH 048x300			24,00	6,48
DH 300x300			10,00	15,00



LS056X600-1-LAMPO BL

DS300X600-1-LAMPO BL W

LS056X600-1-LAMPO BE

DS300X600-1-LAMPO BE W

UG300X600-1-LAMPO BL L

UG300X600-1-LAMPO BE L

UG300X600-1-LAMPO PE L

UG300X600-1-LAMPO BE J L

PG450X450-1-LAMPO BL L

PG450X450-1-LAMPO PE L

DG300X300-1-LAM BL MX MOZ

DG300X300-1-LAM BE MX MOZ

PG450X450-1-LAMPO BE L

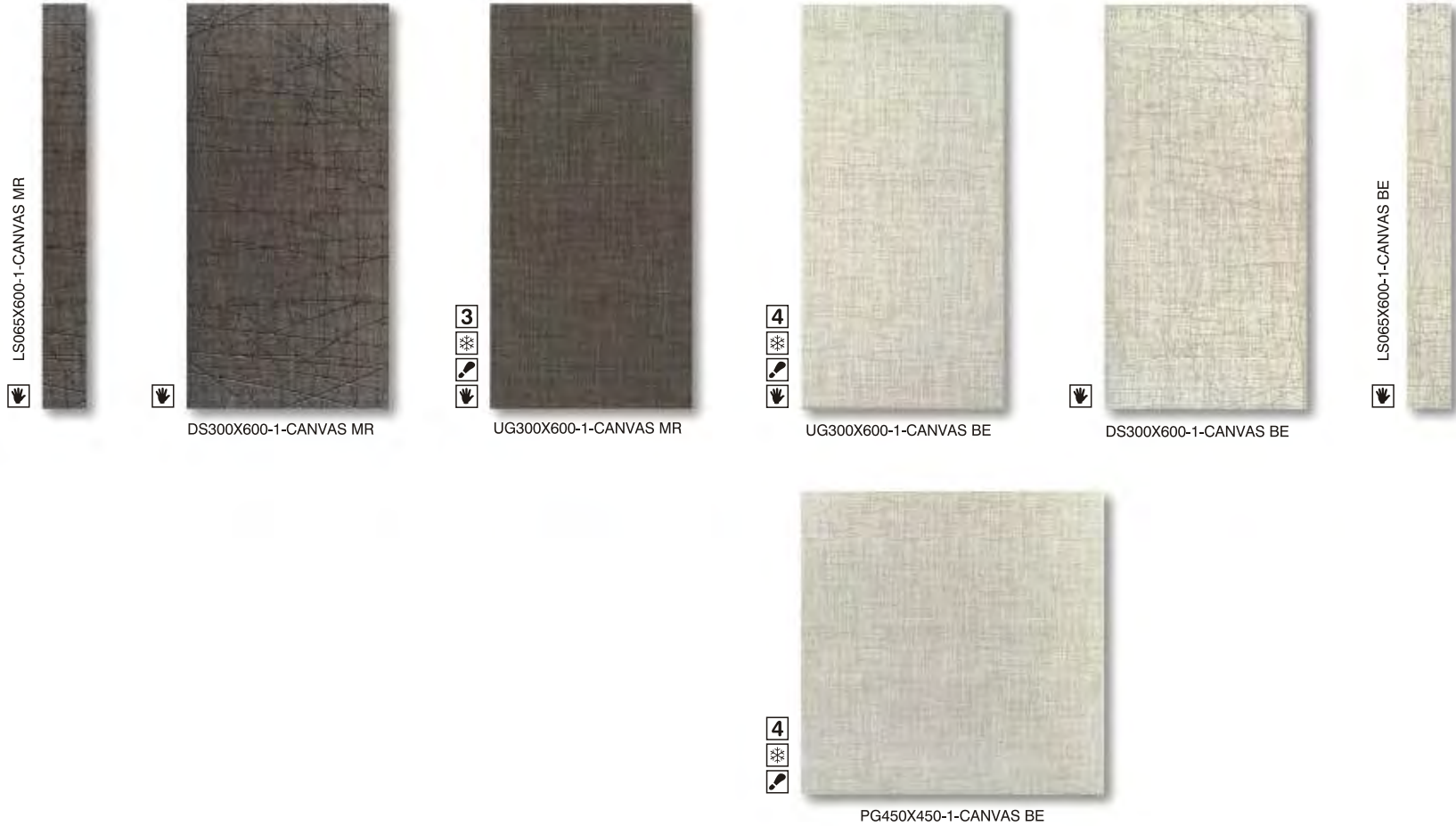
PG450X450-1-LAMPO BE J L

ceramica

MARCONI

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
UG 300x600	43,20	856,00	1,08	21,40
PG 450x450	80,08	1461,00	1,82	33,20
DG 300x300			9,00	10,80
DS 300x600			6,00	24,00
LS 056x600			10,00	6,70



sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
UG 300x600	43,20	856,00	1,08	21,40
PG 450x450	80,08	1469,00	1,82	33,40
DS 300x600			8,00	29,60
LS 065x600			14,00	10,92



DS300X600-1-LOFT BE AL/BR



UG300X600-1-LOFT BE



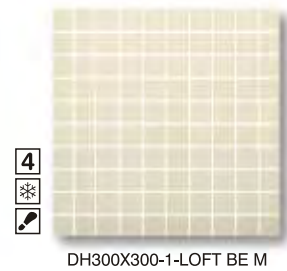
UG300X600-1-LOFT BR



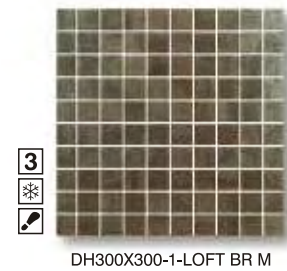
UG300X600-1-LOFT SI



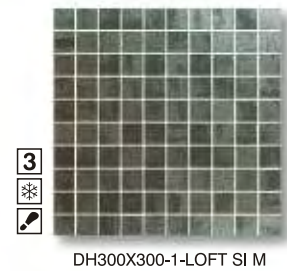
PG300X300-1-UNIVERSAL SI



DH300X300-1-LOFT BE M



DH300X300-1-LOFT BR M



DH300X300-1-LOFT SI M

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
UG 300x600	43,20	856,00	1,08	21,40
PG 300x300	86,40	1652,00	1,44	27,53
DS 300x600			6x1	22,62
DH 300x300			10,00	15,00
LG 042x600			12,00	5,40
LG 060x600			12,00	5,40



DS300X600-1-LOFT SI SZ



LG060X600-1-LOFT SI SZK



DS300X600-1-LOFT BE KL



DS300X600-1-LOFT BR KL



DS300X600-1-LOFT SI KL



DS300X600-1-LOFT BE MTL



LG042X600-1-LOFT SI M/KOL



DS300X600-1-LOFT BE/OR KL



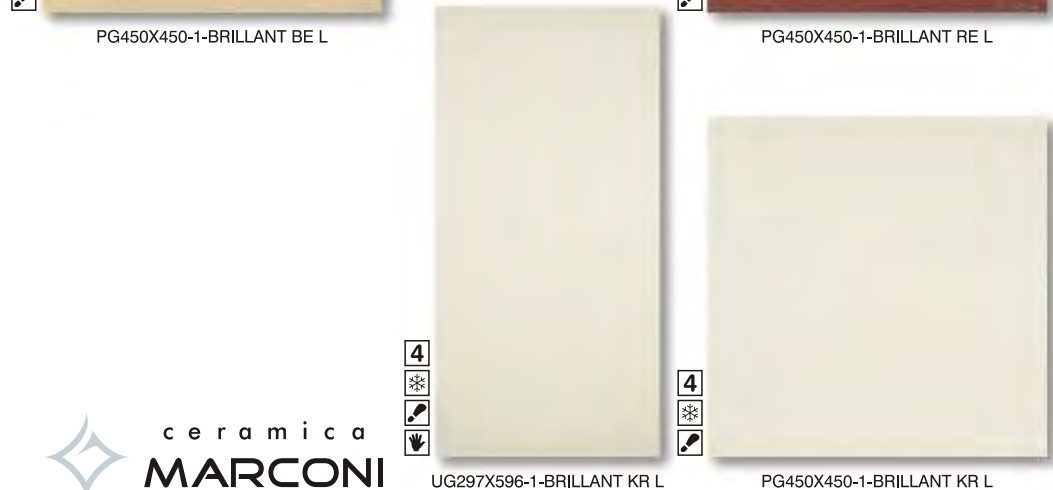
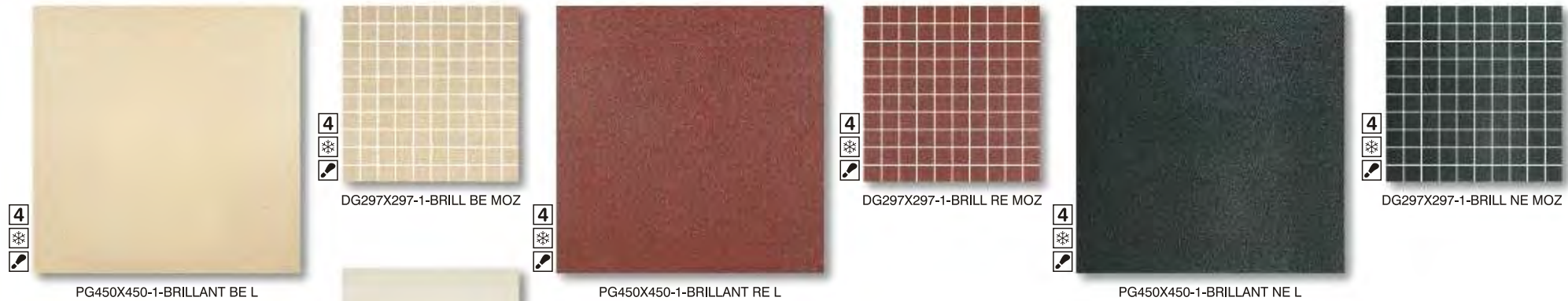
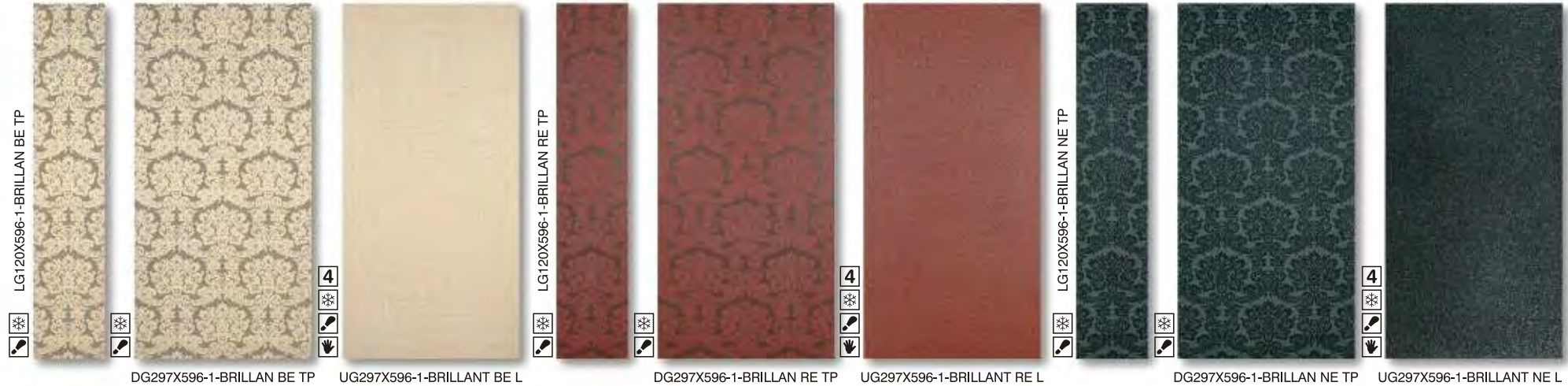
PG150X600-1-ALBERO MT



UG300X600-1-ALBERO MT

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
UG 300x600	43,20	856,00	1,08	21,40
PG 150x600	43,20	816,00	0,90	17,00

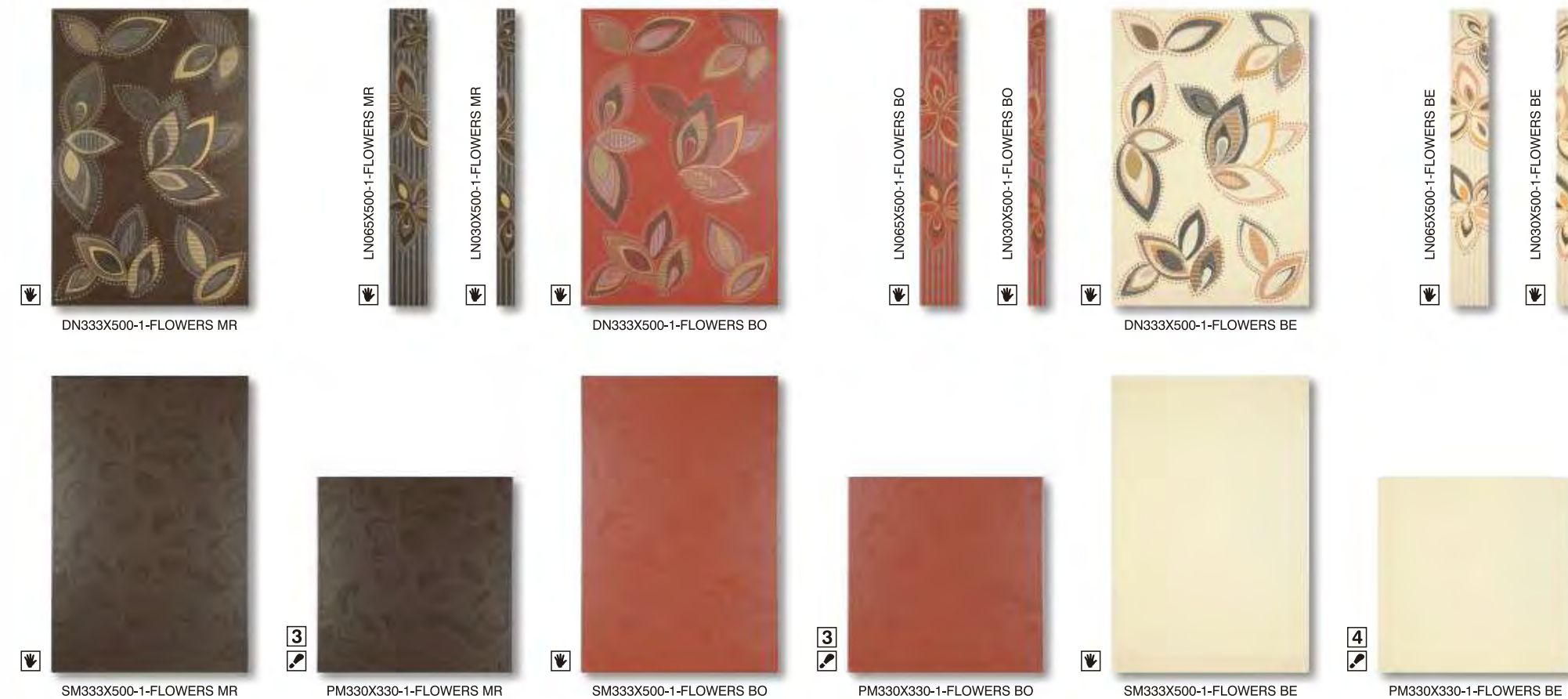


sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
UG 297x596	42,40	840,00	1,06	20,80
PG 450x450	80,08	1461,00	1,82	33,20
DG 297x297			10,00	15,00
DG 297x596			6,00	21,00
LG 120x596			7,00	9,00



333 x 500 FLOWERS



sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 333x500	56,10	850,00	1,65	25,00
PM 330x330	59,16	843,00	0,87	12,40
DN 333x500			9,00	22,50
LN 030x500			8,00	1,76
LN 065x500				
BE			10,00	5,00
BO/MR			20,00	10,00



333 x 500 GARDENIA



sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 333x500	56,10	850,00	1,65	25,00
PG 300x300	86,40	1652,00	1,44	27,53
DH 300x300			10,00	18,00
DN 333x500 (b)			8,00	20,00
DN 333x500 (t)			10,00	25,00
LS 162x500			10,00	12,20
LH 015x500			20,00	2,40



333 x 500 GRETA



DN333X500-1-GRETA HB



LN058X500-1-GRETA HB



LN162X500-1-GRETA BE



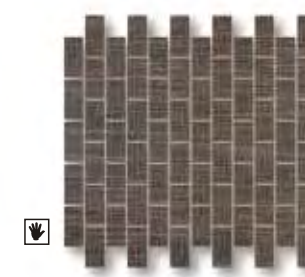
LN058X500-1-GRETA BE



SM333X500-1-GRETA BE



SM333X500-1-GRETA HB



DN333X333-1-GRETA HB MOZ



PG300X300-1-GRETA BE



PG300X300-1-GRETA HB

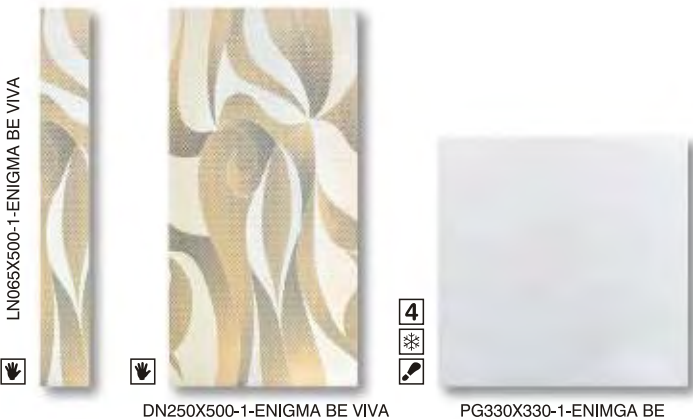
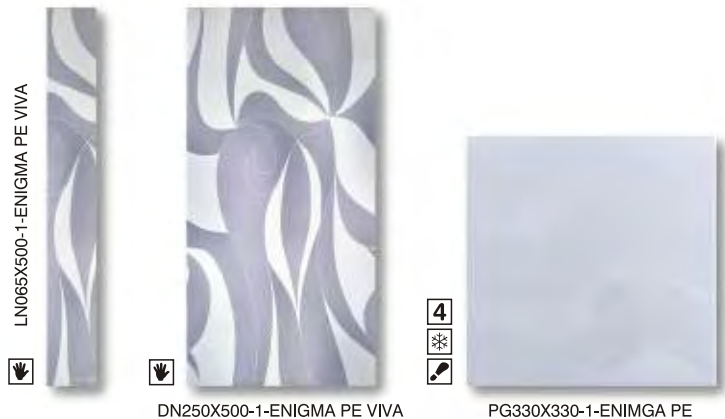
sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 333x500	56,10	850,00	1,65	25,00
PG 300x300	86,40	1652,00	1,44	27,53
DN 333x333			10,00	18,00
DN 333x500			10,00	26,50
LN 058x500			20,00	8,80
LN 162x500			10,00	13,20



nowa kolekcja

250 x 500 ENIGMA



sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 250x500	58,50	830,70	1,50	21,30
PG 330x330	59,16	990,93	0,87	14,53
DN 250x500			10,00	22,00
LN 065x500			10,00	5,00



250 x 500 ATENA



sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 250x500	58,50	830,70	1,50	21,30
PG 300x300	86,40	1563,84	1,44	26,06
DN 250x500			8,00	17,60
LN 060x500			10,00	4,60
LH 015x500			20,00	1,20



250 x 500 SORENTO



sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 250x500	58,50	830,70	1,50	21,30
PG 450x450	80,08	1469,00	1,82	33,40
DN 250x500(x5)			5,00	9,50
LN 065x500			10,00	5,00
DN 250x500			8,00	17,60
LH 015x500			20,00	2,40



250 x 500 ONICE

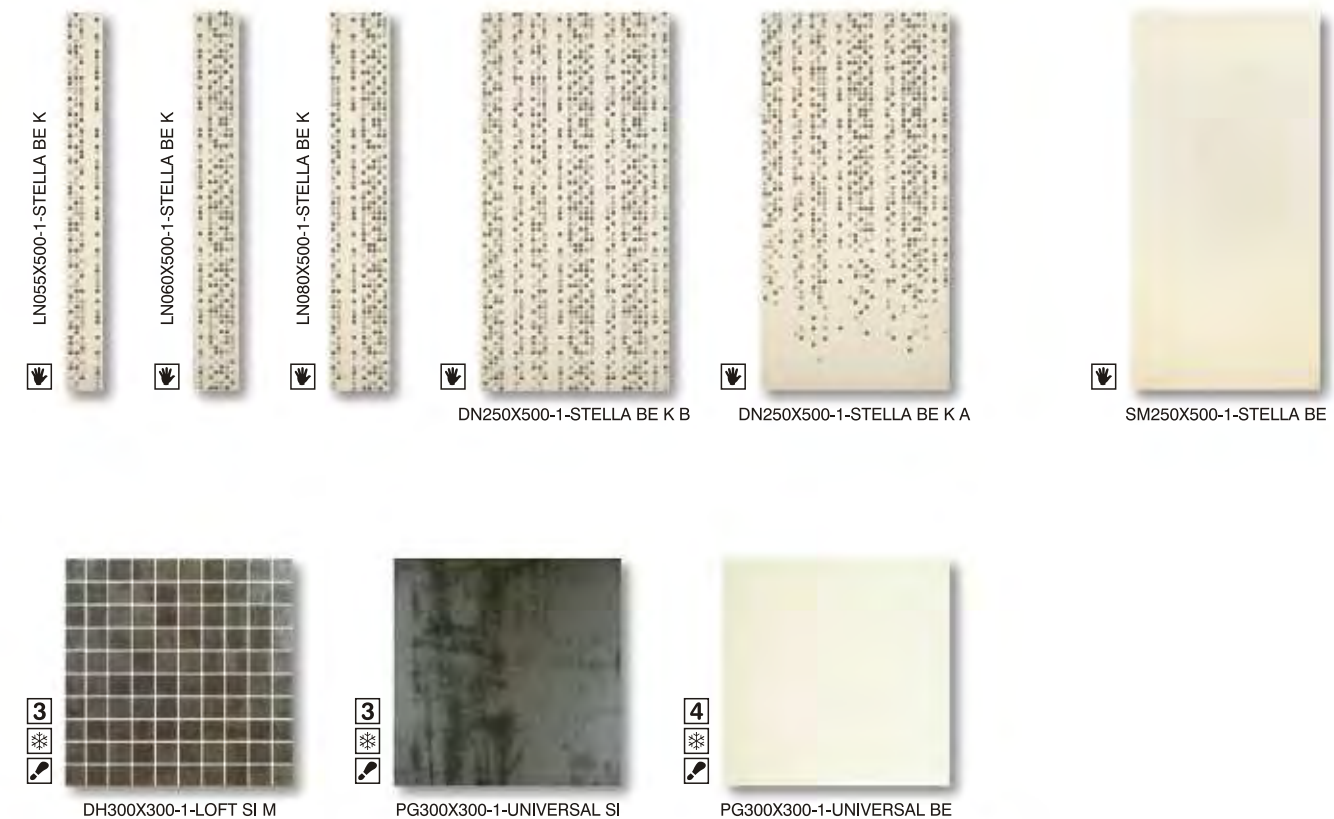


sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 250x500	58,50	865,80	1,50	22,20
PG 300x300	86,40	1652,00	1,44	27,53
DN 250x500(as)			8,00	17,60
LN 060x500			10,00	4,60
DN 250x500			10,00	22,00
LN 045x500			10,00	3,30
LN 080x500			10,00	3,60



250 x 500 STELLA



sposoby pakowania

mm ↔	m ² ↔	kg ↔	m ² /szt. ↔	kg ↔
SM 250x500	58,50	865,80	1,50	22,20
PG 300x300	86,40	1652,00	1,44	27,53
DH 300x300			10,00	15,00
DN 250x500			8,00	17,60
LN 055x500			10,00	4,30
LN 060x500			10,00	4,70
LN 080x500			10,00	6,30



250 x 500 CHARME



DN250X500-1-CHARME NE



SM250X500-1-CHARME NE



SM250X500-1-CHARME NE GLA



SM250X500-1-CHARME BI



LN046X500-1-CHARME



LH022X500-1-CHARME NE KW



LH022X500-1-CHARME BI KW



LH015X500-1-LISTWA SZ SR



3

PG300X300-1-UNIVERSAL NE



DN250X500-1-CHARME BO



SM250X500-1-CHARME BO



SM250X500-1-CHARME BO GLA



SM250X500-1-CHARME BI GLA

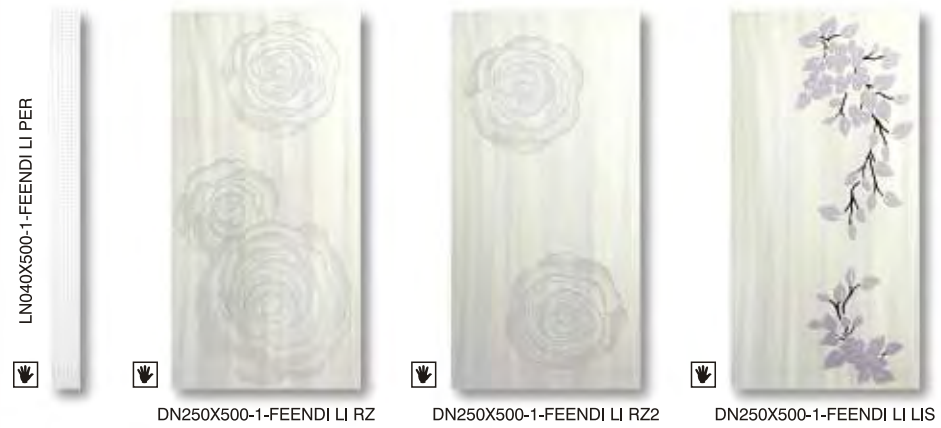


4

PG300X300-1-UNIVERSAL BI

sposoby pakowania

mm ↔	m ² ↔	kg ↔	m ² /szt. ↔	kg ↔
SM 250x500	58,50	865,80	1,50	22,20
PG 300x300	86,40	1652,00	1,44	27,53
DN 250x500			8,00	17,60
LN 046x500			9,00	3,42
LH 015x500			20,00	3,00
LH 022x500(bi)			40,00	6,00
LH 022x500(ne)			20,00	3,00



sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 250x500	58,50	865,80	1,50	22,20
PG 300x300	86,40	1652,00	1,44	27,53
DN 250x500 (lis)			10,00	20,00
LN 065x250			20,00	5,00
DN 250x500 (rz)			8,00	16,00
LN 040x500 (be)			10,00	3,00
LN 040x500 (li)			8,00	2,40



250 x 500 FRESCO

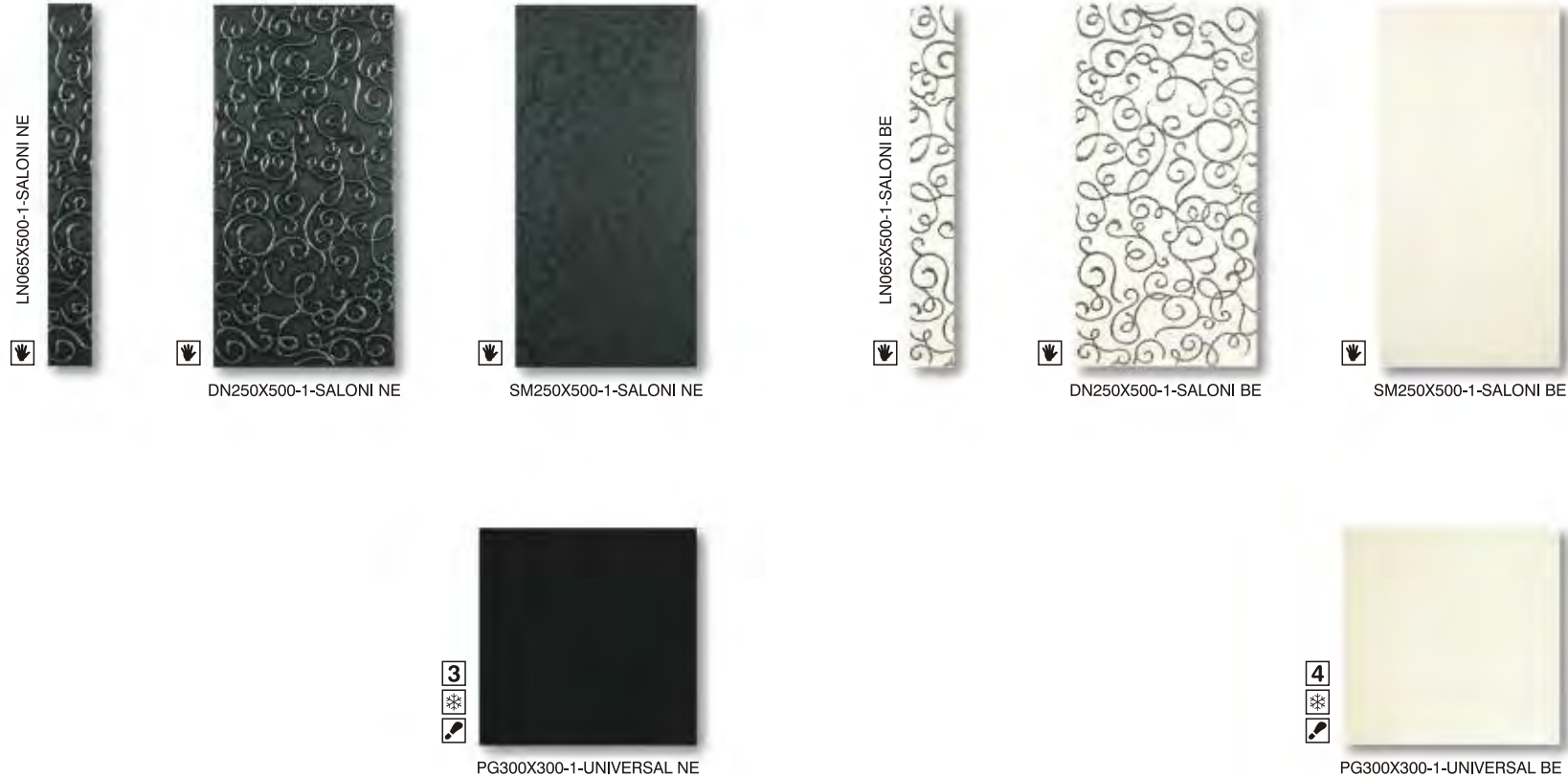


sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 250x500	58,50	865,80	1,50	22,20
PG 300x300	86,40	1652,00	1,44	27,53
DN 250x500			8,00	17,60
LN 040x500			8,00	2,40



250 x 500 SALONI



sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 250x500	58,50	865,80	1,50	22,20
PG 300x300(be)	86,40	1652,00	1,44	27,53
PG 300x300(ne)	57,60	1101,20	1,44	27,53
DN 250x500(be)			8,00	17,60
DN 250x500(ne)			10,00	6,00
LN 065x500(be)			10,00	6,00
LN 065x500(ne)			18,00	10,80



250 x 500 RAPSODIA



sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 250x500	58,50	865,80	1,50	22,20
PG 300x300(be)	86,40	1652,00	1,44	27,53
PG 300x300(ne)	57,60	1101,20	1,44	27,53
DT 250x500			8,00	15,36
LT 058x500			8,00	3,52
DN 250x500			9,00	18,00
LN 065x500			10,00	6,00



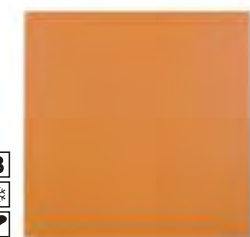
DN250X500-1-ECCO VE KW



DN250X500-1-ECCO GI KW



DN250X500-1-ECCO BI/VE KW



PG300X300-1-PUNTO/ECCO OR



PG300X300-1-UNIVERSAL BI



PG300X300-1-STYL KI



SM250X500-1-ECCO VE



SM250X500-1-ECCO GI



SM250X500-1-ECCO BI



LN080X250-1-ECCO VE KW



LN080X250-1-ECCO GI KW



LN040X250-1-ECCO VE KW



LN040X250-1-ECCO GI KW

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 250x500	58,50	865,80	1,50	22,20
PG 300x300	86,40	1652,00	1,44	27,53
DN 250x500			10,00	15,00
LN 040x250			40,00	6,00
LN 080x250			20,00	6,00



sposoby pakowania

mm ↔	m ² ↔	kg ↔	m ² /szt. ↔	kg ↔
SM 250x400	75,60	1134,00	1,40	21,00
PG 300x300	86,40	1652,00	1,44	27,53
DN 250x400x9			9,00	13,14
DN 250x400			10,00	14,00
DN 250x400(ro)			12,00	16,80
LN 073x250			18,00	4,86
LS/LN 010x250			144,00	7,92



DN250X400-1-STYL KI KW A



DN250X400-1-STYL KI KW B



SM250x400-1-STYL KI



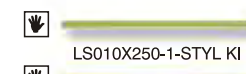
SM250X400-1-STYL GR



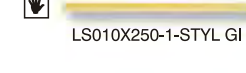
PG300X300-1-STYL KI



LN073X250-1-STYL KI MX



LS010X250-1-STYL KI



LS010X250-1-STYL GI



DN250X400-1-STYL MDX9 KI

sposoby pakowania

mm ↔	m ² ↔	kg ↔	m ² /szt. ↔	kg ↔
SM 250x400	75,60	1134,00	1,40	21,00
PG 300x300	86,40	1652,00	1,44	27,53
DN 250x400x9			9,00	13,14
DN 250x400			10,00	14,00
DN 250x400(ro)			12,00	16,80
LN 073x250			18,00	4,86
LS/LN 010x250			144,00	7,92



250 x 400 TANGO











LN073X250-1-SONATA BE

LN073X250-1-SONATA MR



SM250X400-1-TANGO BE

DN250X400-1-TANGO RO TUL

DN250X400-1-TANGO BE TUL



LN077X250-1-TANGO RO A

LN077X250-1-TANGO BE A



LN077X250-1-TANGO RO B

LN077X250-1-TANGO BE B



LS010X250-1-TANGO RO

LW020X250-1-TANGO BE



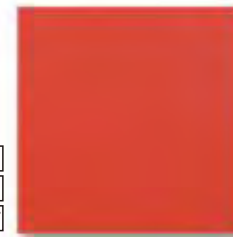
DN250X400-1-TANGO RO TX2

DN250X400-1-TANGO BE TX2



DN250X400-1-SONATA BE

DN250X400-1-SONATA MR



PG300X300-1-TANGO MR

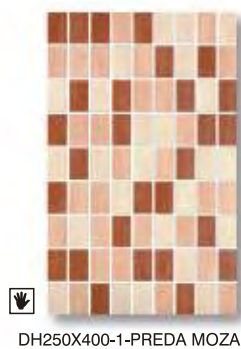
PG300X300-1-TANGO RO

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 250x400	75,60	1134,00	1,40	21,00
PG 300x300	86,40	1652,00	1,44	27,53
DN 250x400(t)			12,00	17,76
LN 077x250(be)			18,00	5,22
LN 077x250(ro)			10,00	2,90
LS 010x250			144,00	7,92
LW 020x250			76,00	10,08
DN 250x400(s)			12,00	18,00
LN 073x250			22,00	5,94

 ceramica
MARCONI

71



sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 250x400	75,60	1134,00	1,40	21,00
PG 300x300	86,40	1652,00	1,44	27,53
DN 250x400			12,00	18,00
LN 087x400			10,00	5,50
DH 250x400			10,00	12,00



DN250X333-1-SUKCES PMX6

DN250X333-1-SUKCES M4

LS110X250-1-SUKCES M

DN250X333-1-SUKCES M

LN053X250-1-SUKCES KP

SM250X333-1-SUKCES BI

PG300X300-1-SUKCES GR

DN250X333-1-SUKCES KP

DN250X333-1-SUKCES PIX6AZ

DS250X333-1-SUKCES IR SE

LS075X250-1-SUKCES IR SE

LS075X250-1-SUKCES IR AZ

DS250X333-1-SUKCES IR AZ

DN250X333-1-SUKCES PIX6SE

DS250X333-1-SUKCES IR SE

LS075X250-1-SUKCES IR SE

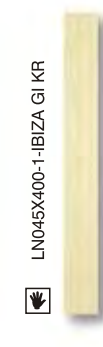
LS075X250-1-SUKCES IR AZ

DS250X333-1-SUKCES IR AZ

DN250X333-1-SUKCES TRWX2

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 250x333	67,50	892,35	1,25	16,53
PG 300x300	86,40	1652,00	1,44	27,53
DS/DN 250x333			12,00	14,40
LN 053x250			22,00	4,18
LS 075x250			22,00	5,94
LS 110x250			10,00	4,00



sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 200x400	80,64	1170,00	1,12	16,24
PG 300x300	86,40	1652,00	1,44	27,53
DN 200x400			8,00	8,80
LN 045x400			10,00	2,70



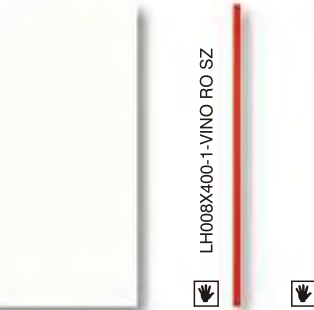
DN200X400-1-VINO BI BRX2



DN200X400-1-VINO BI K1 X2



DN200X400-1-VINO BI K2 X2



SM200X400-1-VINO BI



SM200X400-1-VINO MT



PG450X450-1-MAGMA L



PG300X300-1-UNIVERSAL SI

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 200x400	80,64	1170,00	1,12	16,24
PG 450x450	80,08	1461,00	1,82	33,20
PG 300x300	86,40	1652,00	1,44	27,53
DN 200x400			8,00	8,80
LH 008x400			48,00	2,50



200 x 400 CHANNEL



SM200X400-1-CHANNEL
RE C



LN045X400-1-CHANNEL
RE KW



DN200X400-1-CHANNEL
RE KW



SM200X400-1-CHANNEL
RE J



PG300X300-1-CHANNEL
RE



SM200X400-1-CHANNEL
GF



LN045X400-1-CHANNEL
GF KW



DN200X400-1-CHANNEL
GF KW



SM200X400-1-CHANNEL
GR



PG300X300-1-CHANNEL
GF

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 200x400	80,64	1170,00	1,12	16,24
PG 300x300	86,40	1652,00	1,44	27,53
DN 200x400			8,00	8,80
LN 045x400			36,00	9,72



DM150X150-1-SENT BE WIX21



DN150X150-1-SENTIA BE ML



DN150X150-1-SENTIA BE SL



DN150X150-1-SENTIA BE JB



DN150X150-1-SENTIA BE DN



DN150X150-1-SENTIA BE PP



DN150X150-1-SENTIA BE CB



DN150X150-1-SENT BE KNX4



DN150X150-1-SENTIA BE KR



DN150X150-1-SENTIA BE SLO



SM150X150-1-SENTIA BE



SM150X150-1-SENTIA RO

sposoby pakowania

mm ↔	m ² ⌞	kg ⌞	m ² /szt. 📦	kg 📦
SM 150x150	58,32	746,00	0,81	10,30
DN 150x150			15,00	4,20
DN 150x150(x4)			28,00	7,84
DM 150x150			21,00	5,67



100 x 100 GEMMA



sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 100x100 DN 100x100	66,24	828,00	0,72 12,00	9,00 1,80



DM100X100-1-SENSO BE MUX6



DM100X100-1-SENSO BE MUX2



DM100X100-1-SENSO BE STX2



DM100X100-1-SENSO BE STX6



DM100X100-1-SENSO BE SIX2



DM100X100-1-SENSO BE MUX1



SM100X100-1-SENSO BE J



SM100X100-1-SENSO BE C



DN100X100-1-SENSO BE



LN035X100-1-SENSO BE

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
SM 100x100	68,08	905,00	0,74	9,80
DN 100x100			12,00	1,44
LN 035x100			48,00	2,40
DM 100x100			12,00	1,55



100 x 100 COUNTRY



DN100X100-1-COUNT BE PAX8



DN100X100-1-COUNT BE O-TR



DN100X100-1-COUNT BE O-SL



DM100X100-1-COUNT BE K-RD



DM200X300-1-COUNT BE KH



DN100X100-1-COUNT BE O-JG



DN100X100-1-COUNT BE O-WN



DM100X100-1-COUNT BE K-PI



SM100X100-1-COUNTRY BE J



SM100X100-1-COUNTRY BE C



DM100X100-1-COUNT BE K-KS

sposoby pakowania

mm ↔	m ² ⌞	kg ⌞	m ² /szt. 📦	kg 📦
SM 100x100	62,56	801,00	0,68	8,70
DN 100x100			48,00	7,20
DM 100x100			30,00	4,50
DM 200x300			1,00	0,90



nowa kolekcja

 594 x 594 HITECH



PG594X594-1-HITECH NE



PG594X594-1-HITECH BI



PG594X594-1-HITECH GF



PG594X594-1-HITECH GR

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
PG 594x594	31,80	763,20	1,06	25,44



PG596X596-1-ARIANA MO L



PG596X596-1-ARIANA BE L

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
PG 596x596	32,40	777,60	1,08	25,92



PG596X596-1-IRIS BE L



PG596X596-1-IRIS KR L



PG596X596-1-IRIS CF L



DH100X100-1-IRIS KM

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
PG 596x596 DH 100x100	32,40	777,60	1,08 8,00	25,92 17,60



PG596X596-1-KASHM GJ TP L



PG596X596-1-KASHMIR GR J L

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
PG 596x596	32,40	777,60	1,08	25,92

596 x 596



 596 x 596 MODERNO



PG596X596-1-MODERNO NE L



PG596X596-1-MODERNO BE L



PG596X596-1-MODERNO GF L



PG596X596-1-MODERNO BI L

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
PG 596x596	32,40	777,60	1,08	25,92



PG596X596-1-MARGO BE L



DG300X300-1-MARGO BE MOZ



LH070X596-1-MARGO BE BTS



LG100X596-1-MARGO BE C

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
PG 596x596	32,40	729,00	1,08	24,30
DG 300x300			10,00	15,00
LG 100x596			6,00	7,20
LH 070x596			10,00	



450 x 450 MARMORIS



PG450X450-1-MARMOR GR C L



PG450X450-1-MARMOR GR J L



PG450X450-1-MARMOR BE J L



PG450X450-1-MARMOR BE C L



LH070X450-1-MARM GR C BTS



LH070X450-1-MARM GR J BTS



LH070X450-1-MARM BE J BTS



LH070X450-1-MARM BE C BTS



LH100X450-1-MARM GR C MET



LH100X450-1-MARM GR J MET



LH100X450-1-MARM BE J MET



LH100X450-1-MARM BE C MET



DH100X100-1-MARM GR C MET



DH100X100-1-MARM GR J MET



DH100X100-1-MARM BE J MET



DH100X100-1-MARM BE C MET

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
PG 450x450 LH 070x450 LH 100x450 DH 100x100	80,08	1461,00	1,82 12,00	33,20 7,00



450 x 450 RAPOLANO



LG198X450-1-RAPOLANO BE



PG450X450-1-RAPOLANO BE C



PG450X450-1-RAPOLANO BE J



DG198X198-1-RAPOLANO BE N



LH070X450-1-RAPO BE C BTS



LH070X450-1-RAPO BE J BTS

sposoby pakowania

mm ↔	m ² ⌋	kg ⌋	m ² /szt. ☞	kg ☞
PG 450x450	80,08	1461,00	1,82	33,20
LG 198x450			10,00	16,80
DG 198x198			20,00	16,80
LH 070x450			12,00	7,00



PG450X450-1-MAGMA MR L



PG450X450-1-MAGMA GR L



PG450X450-1-MAGMA BR L



PG450X450-1-MAGMA BE L



LH070X450-1-MAGMA MR BTS



LH070X450-1-MAGMA GR BTS



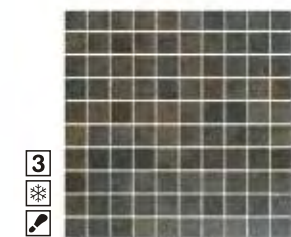
LH048X450-1-MAGMA MR MT



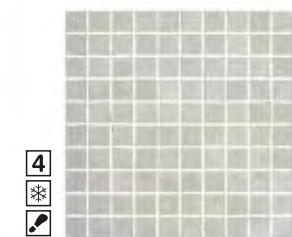
DH048X048-1-MAGMA MT



DG100X100-1-TOZZETTO SI



DG300X300-1-MAGMA MR MOZ



DG300X300-1-MAGMA GR MOZ

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
PG 450x450	80,08	1469,00	1,82	33,40
DG 300x300			10,00	15,00
DG 100x100			16,00	6,40
LH 070x450			12,00	7,00
LH 048x450				
DH 048x048				



3
❄️
🔪



PG450X450-1-COLORADO BR

3
❄️
🔪



LH070X450-1-COLORA BR BTS

4
❄️
🔪



PG450X450-1-COLORADO BE

4
❄️
🔪



LH070X450-1-COLORA BE BTS

❄️
🔪



DG900X900-1-COL BR ROZ A

❄️
🔪



LG100X450-1-COLORADO B

❄️
🔪



LG100X450-1-COLORADO A

❄️
🔪



DG100X100-1-COLORADO B

❄️
🔪



DG100X100-1-COLORADO A



DG900X900-1-COL BR ROZ B

sposoby pakowania

mm ↔	m ² ⌋	kg ⌋	m ² /szt. 📦	kg 📦
PG 450x450	80,08	1461,00	1,82	33,20
LG 100x450			8,00	6,40
DG 100x100			8,00	1,28
LH 070x450			12,00	7,00
DG 900x900			1,00	15,60

450 x 450 COLORADO



DG900X900-1-COL BE ROZ



DG900X900-1-COL BE/RO ROZ

450 x 450 PORFIDO



PG450X450-1-PORFIDO NT

sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
PG 450x450	80,08	1469,00	1,82	33,40

nowa kolekcja



nowe kolekcje 330 x 330 STONE
TERAZZA



PG330X330-STONE RO



PG330X330-STONE BE



PG330X330-STONE MR



PG330X330-STONE NT

sposoby pakowania STONE

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
PG 330x330	51,68	1108,50	0,76	16,30



PG330X330-1-TERAZZA BE



PG330X330-1-TERAZZA MR

sposoby pakowania TERAZZA

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
PG 330x330	59,16	918,00	0,87	13,50

330 x 330 GLORIA
PAVE



PG330X330-1-GLORIA BE J



PG330X330-1-GLORIA BE C



PG330X330-1-GLORIA MR



DG330X330-1-GLORIA BJ STP



DG330X330-1-GLORIA BC STP



DG330X330-1-GLORIA MR STP

sposoby pakowania GLORIA

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
PG 330x330	59,16	991,00	0,87	14,57
DG 330x330	544,00	991,00	8,00	14,57



DG090X090-1-PAVE MX



DG090X090-1-PAVE MX



PG330X330-1-PAVE BE



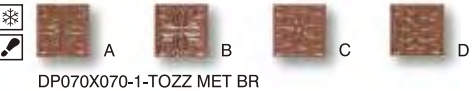
PG330X330-1-PAVE MR

sposoby pakowania PAVE

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
PG 330x330	59,16	991,00	0,87	14,57
DG 090x090			50,00	20,00



300 x 300 NEPAL



sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
PG 300x300	86,40	1652,00	1,44	27,53
DG 300x300	960,00	1652,00	16,00	27,53
DP 070x070			16,00	1,55



300 x 300 PIETRA



sposoby pakowania

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
PG 300x300	86,40	1652,00	1,44	27,53
PG 300x600	960,00	1652,00	16,00	27,53
DG 300x300			12,00	9,96
LG 150x300			24,00	9,84
DG 150x150			24,00	9,84
LG 075x300			4,00	1,80
DG 150x150(gn)			20,00	17,00
LG 150x300(g)				

300 x 300 QUADRO TYTAN BRUNO BELIZE



sposoby pakowania QUADRO/TYTAN

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
PG 300x300	86,40	1461,00	1,44	24,35



DG300X300-1-BELIZE BJ STP DG300X300-1-BELIZE BC STP DG300X300-1-BELIZE RO STP



sposoby pakowania BRUNO

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
PG 300x300	86,40	1461,00	1,44	24,35
DG 300x300	1056,00	1461,00	16,00	24,35
DG 210x300			24,00	

sposoby pakowania BELIZE

mm	m ²	kg	m ² /szt.	kg
PG 300x300	97,20	1497,00	1,62	24,95
DG 300x300	1080,00	1497,00	18,00	24,95

RĘCZNIE MALOWANE



25X40 KONIE "KASZTANEK"X4



25X40 KONIE "ARAB"X4



25X40 KONIE "GNIADY"X4



CHATA LATEMx1



CHATA ZIMAx1



LOFT 30X60 AFRYKANKA OWOC



LOFT 30X60 AFRYKANKA A



LOFT 30X60 AFRYKANKA B

INFORMACJE TECHNICZNE

Rodzaje płytek

Płytki ściennie i podłogowe szkliwione o nasiąkliwości wodnej $E > 10\%$ - Grupa BIII, posiadają parametry zgodne z normą PN-EN 14411:2007, załącznik L. Płytki przeznaczone są do wykładania ścian i podłóg wewnątrz budynków w warunkach oddziaływania temperatur powyżej 0°C, płytki nie są mrozoodporne.

Dekoracje ściennie przeznaczone do tych płytek również przeznaczone są do wykładania ścian wewnątrz budynków w warunkach oddziaływania temperatur powyżej 0°C, nie są mrozoodporne.

Płytki podłogowe i uniwersalne gres porcellanato szkliwiony o nasiąkliwości wodnej $E \leq 0,5\%$ - Grupa BIa, mrozoodporne posiadają parametry zgodne z normą PN-EN 14411:2007 załącznik G. Płytki przeznaczone są do wykładania ścian i podłóg wewnątrz i na zewnątrz budynków w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej. Płytki te charakteryzują się niską nasiąkliwością, wysoką wytrzymałością na zginanie, wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Dekoracje do tych płytek również przeznaczone są do wykładania ścian i podłóg wewnątrz i na zewnątrz budynków w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej.

Montaż

Przy wyborze płytek należy kierować się nie tylko barwą, wzorem, ale przede wszystkim uwzględnić walory użytkowe. Płytki należy stosować zgodnie z ich przeznaczeniem.

1. Przed montażem należy porównać jakość powierzchni płytek, ich wymiary i odcienie z różnych opakowań oraz należy sprawdzić zgodność kalibrów, tonacji, gatunków i dat produkcji zawartych na etykietach dla całej zakupionej partii. Po ułożeniu płytek reklamacje dotyczące w/w niezgodności nie będą uwzględnione.

2. Wykonanie prac związanych z układaniem płytek prosimy powierzyć wyspecjalizowanej firmie.

3. Montaż należy przeprowadzić według zasad sztuki budowlanej i zaleceń producentów materiałów użytych do montażu.

4. Mocowanie płytek do podłoża należy wykonywać przy pomocy zapraw klejących renomowanych marek, ze szczególnym uwzględnieniem sposobu nakładania, grubości oraz czasu wiązania zaprawy. Zaprawę klejącą przygotowaną zgodnie z instrukcją należy rozprzawdzić żąbkowaną pacą na przygotowane wcześniej podłoże.

Płytki należy przyklejać całą powierzchnią montażową (nie zostawiając pustek pod płytkami). Dla płytek ściennych dopuszczalna grubość warstwy kleju to 5 mm, nie należy wypełniać spoin klejem. Zaprawa klejowa, której użyjemy do ułożenia płytek, musi być właściwie dobrana:

- Podłoża nieodkształcalne to sztywne elementy żelbetowe i betonowe (starsze niż 3 miesiące), monolityczne jastrychy podłogowe i tradycyjne wyprawy tynkarskie (starsze niż 28 dni). Do mocowania płytek na tych podłożach używa się standardowych zapraw klejących.

- Podłoża odkształcalne zmieniają swój kształt pod wpływem drgań, obciążeń, wahań temperatury. Na przykład wiotkie ścianki działowe, podłogi z płyt wiórowych lub gipsowo-kartonowych czy też podłogi ogrzewane. Materiały mocujące płytki na podłożach odkształcalnych muszą odznaczać się odpowiednią elastycznością.

W przypadku płytek gresowych, które mają bardzo zwartą strukturę, są sztywne i nienasiąkliwe, zaleca się stosowanie zapraw klejących o wyższych parametrach technicznych, na bazie cementowej z dodatkiem składników chemicznych zwiększających elastyczność zaprawy.

- Szczególnie wymagającym miejscem są balkony i tarasy. Miejsca te narażone są na duże wahania temperatury, opady deszczu, itp. Tutaj więc niezbędne będą zaprawy elastyczne, o bardzo wysokiej przyczepności.

- W przypadku wysoko obciążonych posadzek oraz przy montażu płytek dużych formatów, zaleca się stosowanie półpłynnych zapraw klejących, umożliwiających pełne przyleganie płytek do podłoża na całej powierzchni.

5. Podłoże, na którym będą układane płytki, powinno być stabilne, suche i czyste. Nieodpowiednie są podłoża popękane i zanieczyszczone substancjami, które mogłyby pogorszyć przyczepność klejów. Warstwy tynku lub szpachłówek nie powinny się łuszczyć. Podłoże nie może się też kruszyć, a na powierzchni nie powinny występować wykwity pleśni. Zwykle ściana lub podłoga wymaga wyrównania i uzupełnienia ubytków. Stosuje się do tego odpowiednie masy wyrównujące i szpachlowe, a żeby klej dobrze wiązał, stosuje się emulsje gruntujące, które zwiększają przyczepność podłoża. Źle przygotowane podłoże jest najczęstszą przyczyną odpajania płytek i powstawania pęknięć włosowatych szklwa.

6. Przy dużych powierzchniach konieczne jest stosowanie dylatacji układanej zgodnie ze sztuką budowlaną. Szczeliny dylatacyjne w warstwie ułożonych płytek powinny być zgodne z istniejącymi dylatacjami w podłożu.

7. Zaleca się układanie płytek na spoinę szerokości min. 3 mm. Poza funkcją estetyczną spoina pełni również rolę maskującą i protekcyjną. Pozwala zamaskować dopuszczalne różnice wymiarowe, zbiera materiały ściernie mające wpływ na żywotność i estetykę płytki oraz pochłania naprężenia i deformacje podłoża. Aby zaprawa do spoinowania prawidłowo spełniała swoje funkcje, powinno się stosować zaprawy uelastycznione, szybkowiązące o podwyższonej przyczepności do krawędzi płytek.

8. Fugowanie należy wykonywać wg zasad sztuki budowlanej przy uwzględnieniu zaleceń producentów zapraw klejących i fug. Przy fugowaniu powierzchni płytek polerowanych, należy przeprowadzić fugowanie próbne w celu stwierdzenia łatwości usunięcia pozostałości fugi z powierzchni płytek. W przypadku gdy czynność ta będzie utrudniona, należy przeprowadzić impregnację powierzchni polerowanej, przy pomocy jednego z dostępnych na rynku preparatów impregnujących dla gresów. Nie zaleca się stosowania mocno kontrastowych fug.

Montaż płytek na zewnątrz budynku

1. Powierzchnia podłoża, na którym montowane będą płytki, musi być mocna, równa, dokładnie oczyszczona i niepodatna na odkształcenia. W celu redukcji chłonności podłoża należy zastosować emulsję gruntującą.

W przypadku układania płytek na balkonach i tarasach konieczne jest uprzednie przygotowanie warstw podkładowych i izolacyjnych, a także wykonanie dylatacji.

2. Nie wolno za wcześniej kłaść płytek na nowo zrobionym podłożu (np. na świeżym betonie) – najlepiej poczekać około trzech miesięcy. Efektem są zazwyczaj nieregularne, przechodzące przez kilka sąsiednich płytek pęknięcia.

Po oderwaniu takich płytek widać pęknięcia także w podłożu.

3. Płytki układane na zewnątrz muszą być mrozoodporne.

4. Należy stosować wyłącznie materiały do montażu płytek mrozoodpornych.

5. Warstwa kleju nie może być zbyt gruba (z reguły nie może to być więcej niż 5 mm). Jeśli kleju będzie za dużo, mogą popękać płytki, a już na pewno szklivo, którym są pokryte.

6. Zaprawę klejową powinno się nanosić za pomocą pacy żębatej tzw. metodą podwójnego smarowania, czyli zarówno na podłoże, jak i na spodnią powierzchnię płytki. Po docięnięciu płytki między nią a podłożem nie może pozostać jakakolwiek przestrzeń, w której zgromadzi się woda.

7. Trzeba zrobić odpowiednio szerokie spoiny i zostawić dylatacje. Ich zadaniem jest kompensowanie naprężeń wynikających z różnic temperatury. Płytki, zwłaszcza te na tarasach przyległych do południowych elewacji i te o ciemniejszych kolorach, w czasie dnia intensywnie się nagrzewają na słońcu, natomiast w nocy gwałtownie stygną i się kurczą. W słoneczne zimowe dni różnice temperatury mogą w ciągu doby wynosić nawet kilkanaście stopni Celsjusza, a to, jeśli dylatacje są zbyt małe, powoduje pękanie fug i wysadzanie pojedynczych płytek.

Montaż listew szklanych

Aby zapewnić Państwu właściwe użytkowanie proszę o dostosowanie się do naszych zaleceń:

1. Poszczególne partie zamawianego towaru mogą różnić się strukturą (powierzchnią dolną) i odcieniem, należy więc przed ułożeniem sprawdzić listwy. Po ułożeniu reklamacje z tego tytułu nie będą uwzględniane. Dopuszczalna odchyłka od wymiarów $\pm 0,5$ mm.

2. Listwy należy kleić na zaprawach elastycznych (najlepiej białych nie powodujących zmiany odcienia listwy), lub specjalnymi klejami do luster. Do montażu listew szklanych zalecane jest stosowanie elastycznych zapraw klejowych o wysokiej przyczepności, np.: zaprawy klejowe do kamieni naturalnych i mozaiki szklanej lub silikonu. Należy listwę w całości zatrzeć klejem. Nie stosować klejenia punktowego. Podłoże powinno być sztywne. Klej nakładać równomiernie na listwę, tak aby po przyklejeniu nie zostało powietrze między ścianą a listwą.

3. Do fugowania należy stosować fugi bardzo dobre o szerokości od 2 do 5 mm. Stosowanie kontrastowych kolorów fugi może powodować zmianę odcienia listwy.

4. Listwę stosować tylko na ścianie. Do czyszczenia używać jedynie płynów czyszczących. Nie stosować past.

Types of tiles

Glazed wall and floor tiles with water absorption $E > 10\%$, Group B III, have parameters that comply with the PN-EN 14411:2007 standard, attachment L. The tiles are meant for wall and floor tiling inside buildings, where the conditions of temperatures above 0°C are maintained. The tiles are not frost resistant. Wall decorations for these tiles are also intended for tiling internal walls of buildings in which temperatures above 0°C are kept. These components are not frost resistant. Glazed porcellanato gres floor and universal tiles with water absorbability $E \leq 0,5\%$ - Group B Ia, frost-resistant, have parameters that comply with the PN-EN 14411:2007 standard, attachment G. The files are designed for wall and floor tiling inside and outside residential and public utility buildings. They are characterised by low absorbability, high resistance to bending, high hardness, and high abrasion resistance. Decorations for them are also intended for tiling walls and floors both inside and outside residential and public utility buildings.

Tiling

While choosing tiles, not only their colour and design should be the guiding priority. It is their usability value that has to be taken into consideration above all. Tiles have to be applied in accordance with their intended use.

1. Prior to tiling, the surface quality, dimensions, and shades of tiles from different packs have to be verified. Also, it must be checked whether the calibres, tones, types, and manufacture dates declared on the label are identical for the whole purchased batch. Complaints related to the above non-conformances will be turned down after the tiles have been used.

2. Tiling works should be commissioned to a specialised company.

3. Tiling should be carried out in accordance with principles of building technology and recommendations from the manufacturers of the tiling materials used.

4. Tiles should be fixed to a substrate using adhesives of reputable brands, with special consideration of their application modes, thickness, and bonding. An adhesive, prepared in accordance with the instruction, has to be distributed by a serrated long float over a previously prepared substrate. Files should be fixed by pressing their entire surface (with no empty spots left underneath them). The acceptable layer of an adhesive for wall files is 5mm; joints should not be filled with adhesives. Any tile adhesive has to be adequately selected for the following:

- Non-deformable substrates are reinforced concrete and concrete elements (older than 3 months), monolithic jointless floors, and traditional plaster coatings (older than 28 days). Standard adhesives are used to fix files to these substrates.

- Deformable substrates change their shape under the influence of vibrations, loads, and temperature variations. These are, for example, flabby partition walls, particle board, gypsum-cardboard or heated floors. Adhesives for fixing tiles to deformable substrates should have adequate elasticity. For gres tiles, whose structure is very compact and which are stiff and non-absorbent, adhesives with higher technical parameters are recommended, i.e. they should be cement-based and have an addition of chemical components that increase mortar flexibility.

- Balconies and terraces are places with special requirements. They are exposed to large temperature variations, rainfalls, etc. Flexible mortars with very high adherence rates are thus required here.

- For floors with high loads of large size tiles, semi-liquid adhesives are recommended. They allow full adhesion of whole tile surfaces to a substrate.

5. A surface to which tiles will be fixed should be stable, dry, and clean. Cracked substrates or surfaces contaminated with substances that could deteriorate glue adherence are unsuitable. Layers of plaster or putty should not flake off. A substrate cannot crumble and its surface has to be free of mildew stains. Usually a wall or a floor needs to have its cavities refilled and smoothened. Adequate levelling, smoothing and plaster patching compounds are used for the purpose. Besides, priming emulsions are applied to make a glue bind well and to enhance substrate adhesion. A poorly prepared substrate is the most common cause of tile loosening and hair-line cracking in glazes.

6. Large surfaces require the obligatory presence of expansion joints, arranged in accordance with principles of building technology. Expansion joint crevices in a layer of laid tiles should correspond to the existing expansion joints in the substrate.

TECHNICAL INFORMATION

7. It is recommended to lay tiles maintaining joints with a minimum width of 3mm. Apart from the aesthetic function, joints also have the masking and protective roles. They make it possible to mask acceptable differences in size, to collect abrasive materials that affect tile life and aesthetics, and to absorb pressures and deformations of the substrate. To assure that a joint mortar fulfils its functions properly, it is advised to use mortars that are elasticised, fast-binding, and with an increased adhesion to tile edges.

8. Pointing has to be carried out according to principles of building technology and considering the recommendations from manufacturers of adhesives and joints. While pointing the surfaces of polished tiles, test pointing has to be done to assess the easiness of removing residual joint from the surface of tiles. If this work is difficult, it is necessary to impregnate polished surfaces using one of the impregnating preparations for gres that are available in the market. Using high-contrast joints is not recommended.

Tiling outside buildings

1. Surface of the substrate to which tiles will be fixed has to be firm, even, accurately cleansed, and impervious to deformation. To reduce substrate absorptivity, a priming emulsion has to be used. Where tiles are laid on balconies and terraces, it is necessary to prepare base and insulation layers beforehand, and to make expansion joints.

2. Tiles cannot be fixed too early to a newly made surface (e.g. to fresh concrete), it is best to wait around three months. Otherwise, the result will usually be irregular cracks going through a few adjoining tiles. These cracks will also be visible in the substrate after the tiles have been removed.

3. Tiles laid outside have to be frost resistant.

4. Only materials for laying frost resistant tiles have to be used.

5. The layer of glue cannot be too thick (as a rule, it should not exceed 5mm). If there is too much glue, it is likely the tiles crack and certainly this will happen to the glaze that covers them.

6. Tile adhesive should be applied using a serrated long float, according to so-called double pasting method, meaning both to the substrate and to the underside of a tile. Once the tile is pressed down, there may not be any space left between it and the substrate where water could accumulate.

7. Joints of adequate width have to be made and expansion joints provided. Their task is to compensate for the pressures resulting from differences in temperature. Tiles, especially those on terraces that adjoin southern elevations and those with darker colours, are intensely heated by the sun in the daytime but rapidly cooled down and shrunk in the night-time. On sunny winter days, variations in temperature can exceed even a dozen degrees Celsius, which, if the expansion joints are too small, results in joints getting cracked and individual tiles being pushed out.

Fitting glass strips

To assure proper exploitation of your materials, please follow our recommendations:

1. Individual batches of the articles ordered may differ in structure (underside) and shade, so strips have to be checked prior to fitting. Once installed, complaints related to them will be turned down. The acceptable dimensional deviation is $\pm 0,5$ mm.

2. Strips have to be glued using flexible mortars (preferably white, that would not cause changes in a strip's shade) or special glues for mirrors. For fitting glass strips, flexible adhesives with high adhesion rates are recommended, e.g. adhesive mortars for natural stones and mosaics. Also silicones are recommended. A strip has to be pasted with glue in its entirety. No local or spot gluing should be used. The substrate must be stiff. The glue has to be evenly distributed over the strip so that, once glued, no air is left between the wall and the strip.

3. Quality joints have to be used for pointing, with their width ranging from 2 to 5mm. Using contrasting colours of joints may cause an alternation in a strip's shade.

4. Strips should be used only for walls. Only cleansing fluids should be used for cleaning. Do not use pastes.

PARAMETRY TECHNICZNE

Płytki szklwione prasowane na sucho zgodnie z normą PN-EN 14411 Załącznik L
Zastosowanie: wyłożenie ścian wewnątrz budynków.

PARAMETRY TECHNICZNE	WYMAGANIA NORMY PN-EN 14411 zał. L	ŚREDNIA WARTOŚĆ UZYSKANA	BADANIE
WYMIARY I JAKOŚĆ POWIERZCHNI [%]	wymagane	spełnione wymagania	PN-EN ISO 10545-2
NASIĄKLIWOŚĆ WODNA [%]	> 10 %	12 %	PN-EN ISO 10545-3
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE [N/mm²]	≥ 15	23	PN-EN ISO 10545-4
ODPORNOŚĆ NA DZIAŁANIE ŚRODKÓW CHEMICZNYCH DOMOWEGO UŻYTKU	podaje producent wg klasyfikacji	GLA, GA	PN-EN ISO 10545-13
ODPORNOŚĆ NA PLAMIENTIE	min. 3 klasa	4-5	PN-EN ISO 10545-14
ODPORNOŚĆ NA PĘKNIĘCIA WŁOSKOWATE	wymagane	odporne	PN-EN ISO 10545-11
ODPORNOŚĆ NA SZOK TERMICZNY	stosowana metoda badań	odporne	PN-EN ISO 10545-9

Płytki szklwione prasowane na sucho zgodnie z normą PN-EN 14411 Załącznik G
Zastosowanie: wyłożenie podłóg i ścian wewnątrz i na zewnątrz budynków.

PARAMETRY TECHNICZNE	WYMAGANIA NORMY PN-EN 14411 zał. G	ŚREDNIA WARTOŚĆ UZYSKANA	BADANIE
WYMIARY I JAKOŚĆ POWIERZCHNI [%]	wymagane	spełnione wymagania	PN-EN ISO 10545-2
NASIĄKLIWOŚĆ WODNA [%]	≤0,5 %	0,1 %	PN-EN ISO 10545-3
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE [N/mm²]	min. 35	47-58	PN-EN ISO 10545-4
ODPORNOŚĆ NA DZIAŁANIE ŚRODKÓW CHEMICZNYCH DOMOWEGO UŻYTKU	podaje producent wg klasyfikacji	GLA, GA	PN-EN ISO 10545-13
ODPORNOŚĆ NA PLAMIENTIE	min. 3 klasa	4-5	PN-EN ISO 10545-14
ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE POWIERZCHNI PEI	wg wskazań producenta	3-5	PN-EN ISO 10545-7
MROZOODPORNOŚĆ	wymagane	mrozoodporne	PN-EN ISO 10545-12
ODPORNOŚĆ NA PĘKNIĘCIA WŁOSKOWATE	wymagane	odporne	PN-EN ISO 10545-11

 płytka ścienna  płytka podłogowa  płytka mrozoodporna  3 4 5 klasa ścieralności  rektyfikacja

TECHNICAL PARAMETERS

Glazed tiles dry-pressed in accordance with PN-EN 14411 Attachment L.
Application: Tiling walls inside buildings.

TECHNICAL PARAMETERS	REQUIREMENTS OF PN-EN 14411 attachment L	MEAN VALUE OBTAINED	TEST
SIZE AND QUALITY LAYER [%]	required	according	PN-EN ISO 10545-2
WATER ABSORPTION [%]	> 10 %	12 %	PN-EN ISO 10545-3
BENDING RESISTANCE [N/mm²]	≥ 15	23	PN-EN ISO 10545-4
RESISTANCE TO CHEMICALS (Chemical products for household use)	stated by the manufacturer as per classification	GLA, GA	PN-EN ISO 10545-13
STAIN RESISTANCE	min. class 3	4-5	PN-EN ISO 10545-14
RESISTANCE TO HAIR CRACKS	required	resistant	PN-EN ISO 10545-11
THERMAL SHOCK RESISTANCE	appropriate research method	resistant	PN-EN ISO 10545-9

Glazed tiles dry-pressed in accordance with PN-EN 14411 Attachment G.
Application: Tiling floors and walls inside and outside buildings.

TECHNICAL PARAMETERS	REQUIREMENTS OF PN-EN 14411 attachment G	MEAN VALUE OBTAINED	TEST
SIZE AND QUALITY LAYER [%]	required	according	PN-EN ISO 10545-2
WATER ABSORPTION [%]	≤0,5 %	0,1 %	PN-EN ISO 10545-3
BENDING RESISTANCE [N/mm²]	min. 35	47-58	PN-EN ISO 10545-4
RESISTANCE TO CHEMICALS (Chemical products for household use)	stated by the manufacturer as per classification	GLA, GA	PN-EN ISO 10545-13
STAIN RESISTANCE	min. class 3	4-5	PN-EN ISO 10545-14
ABRASION RESISTANCE	as per manufacturer recommendations	3-5	PN-EN ISO 10545-7
FROST RESISTANCE	required	frost-proof	PN-EN ISO 10545-12
RESISTANCE TO HAIR CRACKS	required	resistant	PN-EN ISO 10545-11

 wall tile  floor tile  frost-resistant tile  3 4 5 grindability class  rectification

CERTYFIKATY



POLCOLORIT S.A.
Piechowice
ul. Jeleniogórska 7
tel. +48 75 75 47 335

www.polcolorit.pl

UWAGA: Niniejsza prezentacja produktów nie stanowi oferty w rozumieniu przepisów Kodeksu Cywilnego. Rzeczywisty wygląd płytek może różnić się od produktów prezentowanych na zdjęciach. Mimo dołożenia wszelkich starań nie gwarantujemy, że publikowane dane techniczne nie zawierają braków lub błędów.

zdjęcia do kolekcji Alaska, Atena, Ardesia, Amarello, Ariana, Castylia, Elegante, Enigma, Hitech, Ibiza, Iris, Kashmir, Moderno, Onyx, Sorento, Versal, wykonął

projekt: www.fringo.pl





WWW.POLCOLORIT.PL

POLCOLORIT S.A.
PIECHOWICE
UL. JELENIOGÓRSKA 7
TEL. +48 75 75 47 335